

IV. UWAGI EKSPLOATACYJNE

1. Do mycia i dezynfekcji stosować należy łagodne preparaty posiadające atest Państwowego Zakładu Higieny. Nie używać środków ściernych!
UWAGA: do mycia powierzchni miękkich nie wolno stosować środków na bazie benzyn, rozpuszczalników, kwasów, chloru, itp.!
2. Cechowania wyrobów dokonano w postaci etykiety identyfikacyjnej, naklejonej na każdej sztuce. Znajdują się tam następujące dane:
 - Dane producenta
 - Nazwa i model wyrobu, np.: REF 15/MR.L
 - Data produkcji w formacie: LOT RRRR-MM (gdzie RRRR oznacza rok, a MM oznacza miesiąc, np. 2023-08)
 - Dopuszczalna masa użytkownika
3. **Wszystkie wyroby (poza nasadkami) posiadają 2-letnią gwarancję.**
4. **Używać wyroby zgodnie z ich przeznaczeniem!** Ewentualne zagięcia elementów metalowych z widocznymi pęknięciami powierzchni eliminują wyrób z dalszego użytkowania.
Nakazuje się sprawdzanie wyrobu przed i podczas użytkowania w celu upewnienia się, że podczas eksploatacji nie powstały zarysowania, pęknięcia itp.
5. Serwis produkcyjny w okresie gwarancji (24 miesiące) obejmuje wymianę podzespołów lub wyrobów, w których stwierdzono wady produkcyjne.
6. Serwis eksploatacyjny wytwórni MIKIRAD funkcjonuje bezpośrednio w punktach sprzedaży wyrobów.
7. Wytwórnia MIKIRAD zapewnia produkcję części zamiennych przez 10 lat od daty wykonania wyrobu.

MODEL WYROBU

PIECZĘĆ I PODPIS SPRZEDAWCY

DATA SPRZEDAŻY

mikirad
Mikirad Sp. z o.o.
26-600 Radom, ul. Małopolska 16
tel.: +48 48 383 08 85
+48 48 383 08 87



System zarządzania
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID 9105018398

**Użytkownikom naszych wyrobów życzymy pełnej satysfakcji.
Prosimy o ewentualne uwagi w celu dalszego ich doskonalenia.**

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA LASEK Z WIELOPUNKTOWYM PODPARCIEM

Firma MIKIRAD produkuje inwalidzkie laski z wielopunktowym podparciem jako wyroby medyczne służące do poprawy mobilności osób niepełnosprawnych (wg Normy Zakładowej ZN-00/MK-0-3/2010 zharmonizowanej z Normą PN-EN ISO 9999 - klasa 12 03 oraz z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady 2017/745 [MDR] z dnia 5 kwietnia 2017 r. w sprawie wyrobów medycznych).

PN EN ISO 9999	NAZWA WYROBU	MODEL
12 03 16	Laska z wielopunktowym podparciem: - trzy punkty podparcia, uchwyt laski - trzy punkty podparcia, uchwyt laski, dziecięcy - trzy punkty podparcia, uchwyt laski uniwersalnej - trzy punkty podparcia, uchwyt laski „hak” - trzy punkty podparcia, uchwyt laski „łabędź” - trzy punkty podparcia, uchwyt kuli łokciowej 01/MR - trzy punkty podparcia, uchwyt kuli łokciowej 03/MR - trzy punkty podparcia, uchwyt kuli łokciowej 04/MR - trzy punkty podparcia, uchwyt kuli łokciowej 05/MR - trzy punkty podparcia, uchwyt kuli pachowej	- 15/MR.L - 15/MR.L.d - 15/MR.LU - 15/MR.L.H - 15/MR.L.Ł - 15/MR.Kł.01 - 15/MR.Kł.03 - 15/MR.Kł.04 - 15/MR.Kł.05 - 15/MR.Kp
	- cztery punkty podparcia, uchwyt laski - cztery punkty podparcia, uchwyt laski, dziecięcy - cztery punkty podparcia, uchwyt laski uniwersalnej - cztery punkty podparcia, uchwyt laski „hak” - cztery punkty podparcia, uchwyt laski „łabędź” - cztery punkty podparcia, uchwyt kuli łokciowej 01/MR - cztery punkty podparcia, uchwyt kuli łokciowej 03/MR - cztery punkty podparcia, uchwyt kuli łokciowej 04/MR - cztery punkty podparcia, uchwyt kuli łokciowej 05/MR - cztery punkty podparcia, uchwyt kuli pachowej	- 16/MR.L - 16/MR.L.d - 16/MR.LU - 16/MR.L.H - 16/MR.L.Ł - 16/MR.Kł.01 - 16/MR.Kł.03 - 16/MR.Kł.04 - 16/MR.Kł.05 - 16/MR.Kp

Każdy wyrób zakończony jest w punkcie podparcia nasadką.

I. UWAGI OGÓLNE

Standardowe laski z wielopunktowym podparciem przeznaczone są dla użytkowników o wzroście do 185 cm i masie do 120 kg.

Laski z wielopunktowym podparciem posiadają pojedynczą regulację wysokości poprzez ustalanie odległości od uchwytu (rękojeści) do punktu podparcia zakończonego stopką (nasadką). Poszczególne wyroby dopasowuje się do wzrostu użytkownika poprzez przesunięcie połączonych ze sobą teleskopowo rurek do uzyskania żądanej wysokości, a następnie ich zablokowaniu.

Ustalenie wysokości wyrobu uznaje się za właściwe, jeśli w czasie korzystania z wyrobu użytkownik przyjmuje wyprostowaną pozycję ciała, a wyrób pracuje pionowo, tj. w płaszczyźnie równoległej do osi ciała.

Właściwa regulacja wysokości oraz poprawna eksploatacja naszych wyrobów znacznie wydłuża okres ich użytkowania oraz zapewnia uczucie bezpieczeństwa i zadowolenia użytkownika.

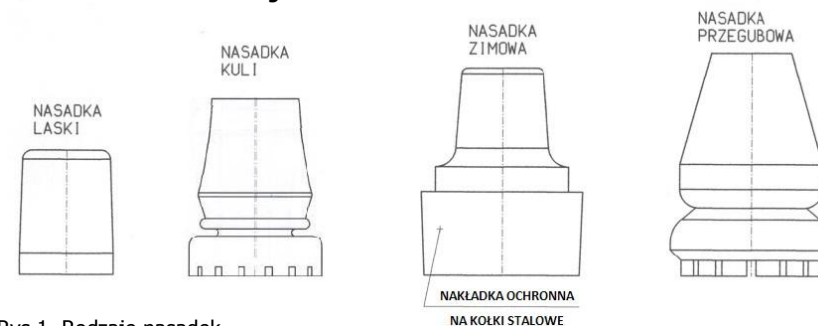
II. KOLEJNOŚĆ CZYNNOŚCI PRZY SKOKOWEJ REGULACJI WYSOKOŚCI LASEK Z WIELOPUNKTOWYM PODPARCIEM (rys. 2)

1. Odkręcić (poluzować) nakrętkę tulejki tłumiącej (czynność pominąć w wersji wyrobu z tulejką bez nakrętki)
2. Wypchnąć z otworów zatrzask podwójny w ten sposób, że dwoma kciukami naciskamy na obydwie czola skrzydełek zatrzasku w kierunku grzbietu, co spowoduje ugięcie skrzydełek i wysunięcie stalowych kołków z otworów rurek.
Zabrania się odginania skrzydełek zatrzasku, gdyż mogą ulec złamaniu lub utracą sprężystość.
3. Przesunąć rurkę regulacyjną wzdłuż osi na odpowiadającą użytkownikowi wysokość pamiętając, że otwory rurki regulacyjnej muszą idealnie pokrywać się z otworami korpusu.

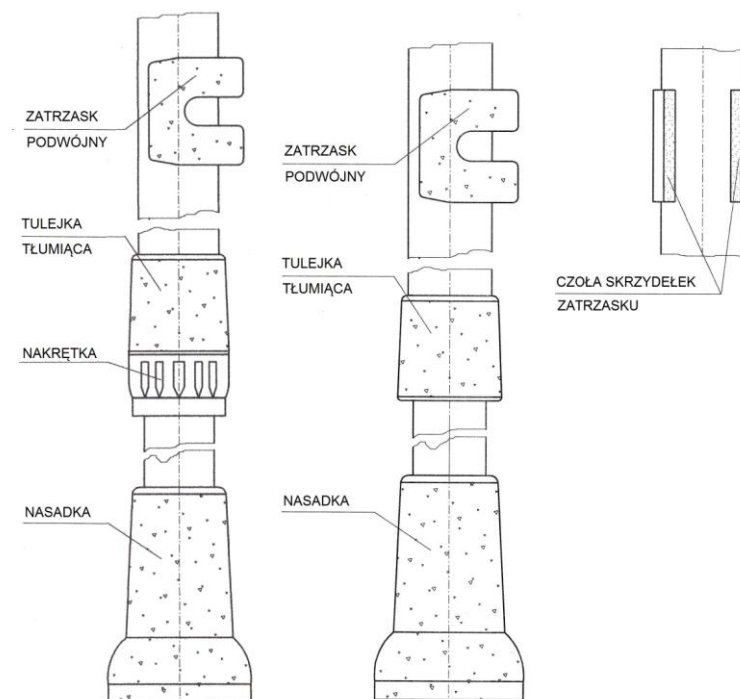
Obracając rurkę z uchwytem o 180° można wyrób dostosować do lewej lub prawej ręki.

4. Włożyć stalowe kołki zatrzasku w ustawione otwory i dłoń wcisnąć zatrzask do pełnego przylgnięcia wewnętrznej powierzchni zatrzasku do korpusu rurki.
5. Dokręcić lekko nakrętkę tulejki tłumiącej (czynność pominąć w wersji wyrobu z tulejką bez nakrętki)

Uwaga: W okresie zimowym należy stosować nasadkę zimową (antypoślizgową), którą produkujemy w wersji uniwersalnej.



Rys.1 Rodzaje nasadek



Rys.2 Regulacja skokowa